凤阳县中医院新院区

消毒供应室新风换气系统工程施工项目

招 标 文 件

招标人：凤阳县中医院

二〇一八年十一月

**凤阳县中医院新院区**

**消毒供应室新风换气系统工程施工项目招标公告**

凤阳县中医院（以下简称我单位）拟对新院区消毒供应室新风换气系统工程施工项目进行院内公开招标，请符合条件的单位参加本项目投标。

**一、项目概况与招标范围**

1、项目概况：本项目为凤阳县中医院新院区消毒供应室新风换气系统工程施工项目。

2、招标范围：详见施工图纸及工程量清单。控制价325058.47元。

3、标段划分：一个标段。

4、工期：10日历天。

5、质量标准：合格。

6、付款方式：本项目不支付预付款，工程竣工验收合格后支付至合同价款的80%，审计决算后支付至审计价款的97%，竣工验收合格满两年后一次性付清余款（以上均无息）。中标人须提供合法有效的增值税发票后方可付款。

**二、投标人资格要求**

1、具有独立法人资格, 具有有效的营业执照和安全生产许可证；

2、具有建筑装修装饰工程专业承包贰级及以上资质和电子与智能化专业承包贰级及以上资质、建筑机电安装工程专业承包叁级及以上资质；

3、拟投入的项目经理必须具有二级（及以上）注册建造师（机电工程或建筑工程专业）注册证书及安全生产考核合格证书；

4、本次招标不接受联合体投标。

**三、投标文件组成部分**

投标文件由商务部分和技术部分两部分组成，应按下列顺序装订成一册。

商务部分

1）法定代表人身份证明、法定代表人授权委托书

2）投标函

3）资格证明材料

投标单位营业执照副本、资质证书副本、安全生产许可证副本、拟投入的二级（及以上）建造师注册证及安全生产考核合格证书；

4）工程量清单报价表及材料品牌表

5）技术部分

a）施工总体部署

b）主要分项工程的施工方法

c）劳动力配备计划及主要施工机械配备计划

d）材料供应保证措施及进场计划

e）工程质量保证措施

f）安全文明施工保证措施

g）施工进度保证措施

h）配合施工管理及保证措施

i）项目班子人员配备情况

j）售后服务承诺

6）招标文件要求及投标人认为需要提交的其它证明材料

**四、消毒供应室空气调节技术要求**

（一）设计依据：

1.甲方目前已提供的建筑平面图及相关要求；

2.《医院洁净手术部建筑技术规范》 （GB50333-2013）

3.《综合医院建筑设计规范》 （GB51039-2014）

4.《通风与空调工程施工及验收规范》 （GB50243-2002）

5.《民用建筑供暖通风与空气调节设计规范》 （GB50736-2012)

6.《建筑给排水设计规范》 （GB50015-2003 ）

7.《建筑设计防火规范》 （GB50016-2014)

8.《高效空气过滤器》标准 (GB/T13554-2008)

9.《公共建筑节能设计标准》 （GB50189-2015）

10.《绿色医院建筑评价标准》 （GB/T51153-2015）

11.《绿色建筑国家标准》 （GB/T50378-2014）

（二）设计方案：

1、消毒供应室设计1台新风机组集中供给新风，匹配风量为6000m³/h；

2、新风的保证:消毒供应室通过新风机组提供充足的新风，实现区域压差。

3、去污区、检查包装灭菌区、无菌物品存放区、正压值的保证：通过新风机组和排风机对房间新、排风量之差来实现；对于消毒供应室采用排风机同机组正常运行，当机组处于停机或值机状态时，新风仍送；依靠新风保持室内正压。

4、使用密封性优异的新风机组，机组漏风率远小于国家规定。

5、新风机组内表面内壁光滑，不积尘，可用消毒剂定期进行消毒维护而不会出现腐蚀生锈。

6、空调机组采用干式接水盘，避免因积水滋生细菌。

1）控制器给排风机一开启信号（排风机工作）；

2）排风机正常启动后（排风机进风与出风两端安装的风压压差表接气端检测），其控制信号控制开启排风管的电动密闭阀；

7、风管的制作及安装

1）风管、部件制做的要求，应符合GB 500591《洁净室施工及验收规范》，其评验方法应符合GB 500591《通风与空调工程施工及验收规范》规定选用。

2）风管和制作部件用的板材，风管宽度D＜320mm时，应采用0.6mm厚优质镀锌钢板，风管宽度320mm≤D＜630，应采用0.75mm厚优质镀锌钢板，风管宽度630mm≤D时，应采用1.0mm厚优质镀锌钢板，法兰用料规格按GB50243-2002《通风与空调工程施及验收规范》规定使用。室内风管管道保温材料为：20mm~25mm厚、室外风管管道材料采用30mm~50mm厚，保温材料选用B1级橡塑保温板。

3）新风机用的风管不得有横向拼接缝，矩形风管其底边宽度<900mm时，其底边不应有纵向拼接缝。

4）矩形风管的拼接缝采用单咬口，转交缝采用转角咬口，涂胶后仍有漏风时，应在风管内侧拼缝处再涂一次胶。

5）风管的表面应平整、光滑，不得在风管内设置加固框，加固筋内法兰等物件。

6）风管与法兰连接时，风管翻边应平整并紧贴法兰，翻边宽度为7~9mm，风管的咬口应在齐翻折部位剪去多余的咬口层并保留一层余量，翻拐角时应拍打为圆弧形。

7）法兰应在平台上焊接，以保证法兰面平整，法兰采用直肢对焊，不应采用45度斜口对焊。

8）风管法兰内侧的铆钉处应涂密封胶，涂胶前应消除铆钉处表面油污，铆钉平头在内侧，敲打圆头在外侧。

9）擦拭风管内表面时，应采用不易掉纤维的拭布，最后一次擦拭时应采用新丝光毛巾并流水洗涤拭布。

10）风管及部件制作和存放场所应该在安装现场较为清洁的区域进行。

11）制作风阀的轴光滑，叶片开向及开启角度应有标记，轴端伸出阀体处应有密封处理。

12）法兰密封垫粘牢在法兰上，垫片应平整，不得有开胶、扭曲等现象，密封垫均匀压紧后，其内侧应与风管内壁平齐。

13）成对法兰四周螺栓的拧紧力大小要一致，安装后不应有松紧不均的现象。

14）经封口后的风管及部件，安装前不得拆封，安装时拆开端封随即安装，如安装中间停顿，应将端口重新封好。

15）风阀、消声器等配件安装前必须消除内表面的油污及尘土，并检查质量是否合格。

16）新风系统的风管安装后，在保温前应进行漏风检查。

17）风管保温层应连续、不间断、无孔洞漏缺等并紧贴风管、密封、无松弛现象；保温层外表面应光滑、平整、便于打扫卫生。

18）风管保温采用橡塑保温板，保温施工时，不得再在风管壁上开洞和上螺丝，不得破环风管的密闭性，测孔等装置应在保温前安装好并进行密封处理。

19）管道制作安装前进行除污处理，若在制作安装过程中有二次油污现象，应在安装后再次进行除污及刷防锈漆（制作过程以机械加工为主，手工制作为辅）。

8、风系统的漏风量要求

 新风系统与排风系统, 从制作到施工安装环节均需采取密封防漏措施, 整个系统安装完毕后, 其整个系统漏风率应不超过2%。

9.水管

 1).冷冻水系统中除注明者外，供回水干管的敷设坡度一般为i=0.0025，空调箱凝结水排水管的坡度：支管不小于0.01，干管不应小于0.007。

 2).各种水管在与空调机组、冷水机组连接前必须冲洗排污直至水管流出的水中不带污物为止。

 3).DN100以上的管道材质采用镀锌钢管，焊接，DN100或以下的管道材质采用镀锌钢管，丝接或焊接。冷热水管保温材料采用30mm~50mm厚B1级橡塑保温管；DN65或以上的水管阀门采用涡轮蝶阀，DN50或以下的水管阀门均为铜制闸阀，每台空调机组上的水管均安装表盘式温度计和压力表。

 4）.管道的支架详见国标03SR417-2《装配式管道吊挂支架安装图》。保冷水管道与支架之间应垫经防腐处理的木衬垫或高密度难燃型酚醛发泡或保冷PU鞍座，垫块厚度应与绝热厚度相同。

10.机组的安装

 所有机组都应安装在一个水平的槽钢基础之上，机组与槽钢基础连接处采用减震器处理，机组段与段之间的连接处，应用密封垫密封，密封垫的厚度一般为4-6MM，压缩率为25%-30%。严格按照机组安装作业指导书进行安装。

（三）其他

 1.施工图中所注管道标高，均为管底标高；水平管段上，直管与异径管保持底平；垂直管段上，直径和异径管应保持同心;

 2.所有冷冻水管系统中高点应设排气阀，低点应设排污阀，压力表接管上为旋塞阀;

 3.所有管道需经试压合格后方可涂装和保温;

 4.系统冲洗时，须将全部阀门开启，并打开送回水干管的排污阀，然后进行系统冲洗;

 5.未尽事宜必须严格按照《通风与空调工程施工质量验收规范》的有关规定执行;

 6.施工范围以合同为准。

**五、施工图纸**

****

**六、工程量清单及材料推荐品牌**

工程量清单：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目名称** | **项目特征** | **计量****单位** | **工程数量** |
|
| 1 | 净化通风管制作安装 | 1、板材厚度:δ0.75 2、材质:镀锌钢板 3、除锈、刷油、防腐、绝热及保护层设计要求:橡塑保温棉20mm 4、接口形式:咬口 1、风管、管件、法兰、零件、支架制作、安装 2、弯头导流叶片制作、安装 3、过跨风管落地支架制作、安装 4、风管检查孔制作、安装 5、温度、风量测定孔制作 6、风管保温及保护层 | m2 | 42.67  |
| 2 | 净化通风管制作安装 | 1、板材厚度:δ0.6 2、材质:镀锌钢板 3、除锈、刷油、防腐、绝热及保护层设计要求:橡塑保温棉20mm 4、接口形式:咬口 1、风管、管件、法兰、零件、支架制作、安装 2、弯头导流叶片制作、安装 3、过跨风管落地支架制作、安装 4、风管检查孔制作、安装 5、温度、风量测定孔制作 6、风管保温及保护层 | m2 | 192.03  |
| 3 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:70度防火阀 2、规格:800\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 1.00  |
| 4 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:止回阀 2、规格:800\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 3.00  |
| 5 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:止回阀 2、规格:700\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 1.00  |
| 6 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:止回阀 2、规格:600\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 2.00  |
| 7 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:止回阀 2、规格:500\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 13.00  |
| 8 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:止回阀 2、规格:400\*250 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 27.00  |
| 9 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:调节阀 2、规格:800\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 3.00  |
| 10 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:调节阀 2、规格:700\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 1.00  |
| 11 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:调节阀 2、规格:600\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 2.00  |
| 12 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:调节阀 2、规格:500\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 13.00  |
| 13 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:调节阀 2、规格:400\*250 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 27.00  |
| 14 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:定风量阀 2、规格:600\*500 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 1.00  |
| 15 | 碳钢调节阀制作安装 | 1、名称:定风量阀 2、规格:800\*400 1、安装 2、制作 3、除锈、刷油 | 个 | 1.00  |
| 16 | 静压箱制作安装 | 1、材质:镀锌铁皮 2、规格:1200\*1000\*1000 1、制作 2、安装 | 个 | 1.00  |
| 17 | 铝及铝合金风口、散流器制作安装 | 1、类型:铝合金双层百叶新风口 2、规格:300\*300 1、制作 2、安装 | 个 | 24.00  |
| 18 | 铝及铝合金风口、散流器制作安装 | 1、类型:新风防雨百叶风口 2、规格:800\*400 1、制作 2、安装 | 个 | 1.00  |
| 19 | 空调机组 | 1、名称:新风机处理组 2、型号:FAU-401 3、技术参数:机组风量 6000cmh,机外余压 600pa,风机功率 3KW 4、说明:机组功能段采用初效过滤段、风机段、中效过滤段、表冷加热段、出风段组成 5、其他功能段参数详见技术要求 6、安装位置:落地 1、采购及安装 2、支座制作、安装 | 台 | 1.00  |
| 20 | 塑料管（UPVC、PVC、PP-C等） | 1、安装部位（室内外）:室内 2、输送介质:冷凝水 3、材质:UPVC 4、型号、规格:DN32 5、连接方式:热熔 6、套管形式:防水套管 7、橡塑保温棉20mm 1、管道敷设 2、吊支架制安 3、管道绝热及保护层安装、除锈、刷油 4、通球及水封试验 | m | 5.90  |
| 21 | 螺纹阀门 | 1、类型:球阀 2、材质:铜质 3、型号、规格:DN32 采购、安装 | 个 | 1.00  |
| 22 | 新风控制柜 | 1、类型:新风控制柜 2、型号:15KW | 套 | 1.00  |
| 23 | JDG管DN65 | 1、名称:穿线管 2、材质:JDG管 3、规格:DN65 4、配置形式及部位:暗配  | 米 | 5.00  |
| 24 | 电力电缆ZR-YJV-5\*16 | 1、电缆采购、敷设 2、电缆头制作、安装 3、防火堵洞 4、电缆防护 5、电缆防火隔板 | m | 19.00  |
| 25 | 镀锌钢管 | 1、安装部位（室内外）: 室内 2、输送介质（给水、排水、热媒体、燃气、雨水）:空调水 3、材质:镀锌钢管 4、型号、规格:DN50 5、连接方式:丝扣连接 6、套管形式、:钢性防水套管 7、说明:橡塑保温棉20mm 1、管道安装 2、管道支架制作、安装、除锈、刷油 3、管道绝热及保护层安装、除锈、刷油 4、水压试验 | m | 4.40  |
| 26 | 焊接法兰阀门 | 1、类型:闸阀 2、型号、规格:DN50 采购、安装 | 个 | 2.00  |
| 27 | 焊接法兰阀门 | 1、类型:金属软接头 2、型号、规格:DN50 采购、安装 | 个 | 2.00  |
| 28 | 焊接法兰阀门 | 1、类型:Y型过滤器 2、型号、规格:DN50 采购、安装 | 个 | 1.00  |
| 29 | 温度仪表 | 名称:温度计 取源部件制作安装 套管安装 挠性管安装 采购、安装 单体校验调整 | 支 | 1.00  |
| 30 | 压力仪表 | 1、名称:压力表(带旋塞) 2、类型:含根部阀 1、本体及附件采购、安装 2、单体校验调整 | 台 | 1.00  |

本项目推荐材料品牌如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 材料名称 | 推荐品牌 |
| 1 | 新风机处理组 | 雅士（合资）、麦克维尔（合资）、约克（合资） |
| 2 | 镀锌钢板 | 上海宝钢、武汉武钢、马鞍山马钢 |
| 3 | 防火阀 | 青云、宝鼎、希达 |
| 4 | 止回阀 | 青云、宝鼎、希达 |
| 5 | 调节阀 | 青云、宝鼎、希达 |
| 6 | 定风量阀 | 苏州妥思、广东皇家、北京西门子 |
| 7 | 铝合金双层百叶新风口风防雨百叶风口 | 青云、宝鼎、希达 |
| 8 | 塑料管（UPVC、PVC、PP-C等） | 联塑、金德、日丰 |
| 9 | 橡塑保温棉 | 河北华美、张家港阿乐斯、河北金威 |
| 10 | 球阀 | 宁波埃美柯、天津塘沽、上海良工 |

**投标人可从以上推荐品牌中选择或使用不低于推荐品牌档次的产品。**

1. **定标办法**

**（1）商务标评审（40分）**

|  |
| --- |
| 本次工程招标控制价上限为：人民币325058.47 元整。投标报价高于或等于招标控制价上限的作废标处理。1. 评标基准价的确定: 当有效投标报价超过七家时（含七家），取去掉一个最高价和一个最低价后的算术平均值作为评标基准价；有效投标报价少于七家时，所取有有效投标报价的算术平均值作为评标基准价。2. 投标人的投标报价与评标基准价相等，商务评审得40分；3. 投标人的投标报价每高出评标基准价1%扣0.5分，扣至0分为止，不足1%的，按照插入法计算得分（分值保留二位小数）；4. 投标人的投标报价每低于评标基准价1%扣0.3分，扣至0分为止，不足1%的，按照插入法计算得分（分值保留二位小数）。 |

**（2）技术标评审（60分）**

|  |  |
| --- | --- |
| 评标因素 | 评标细则 |
| 施工组织设计（60分） | 1. 施工总体部署；得1～6分；
 |
| 1. 主要分项工程施工方法；得1～6分；
 |
| 1. 劳动力配备计划及主要施工机械配备计划；得1～6分；
 |
| 1. 材料供应保证措施及进场计划；得1～6分；
 |
| 1. 工程质量保证措施；得1～6分；
 |
| 1. 安全文明施工保证措施；得1～6分；
 |
| 1. 施工进度保证措施；得1～6分；
 |
| 1. 配合施工管理及保证措施；得1～6分；
 |
| 1. 项目班子人员配备情况；得1～6分；
 |
| 1. 售后服务承诺；得1～6分；
 |
| 评审依据：施工组织设计共分为10项，无内容的该项不得分。 |

评标委员会按评审后总得分最高的为中标候选人。总得分相同的，按投标价格由低到高顺序排列；总得分且投标报价相同的，按技术标评审得分由高到低顺序排列；以此类推。

**八、最高投标限价**

1、本项目采用总价合同。

2、投标人本次报价包含但不限于人工费、材料费、机械费、施工措施费、管理费、规费、风险费、利润、税金等所有费用；中标后，招标人不再调整合同总价。

**3、本项目最高投标限价为价 325058.47元。投标人报价高于或等于投标限价将按无效标处理，不再参与本次评选。**

**九、履约保证金**

履约保证金提交和返回：履约保证金为中标价的10%，在合同签订前以现金形式缴纳至招标人指定账户。履约保证金在项目安装完成并经验收合格后30日内一次性退还给中标单位（无息）。中标人在中标后7日内无故不与招标人签订合同或不递交履约保证金的，招标人将取消其中标资格。

**十、招标文件获取**

招标文件获取方式：凤阳县中医院官网（http:www.fyxzyy.com/fyxzyy）

**十一、投标文件份数及签署**

投标人准备投标文件一正三副，按第十三条要求的时间及地点递交，逾期递交的文件将不予接收。

投标人须将投标文件密封后递交，否则由此造成的价格提前泄露，由投标人自行承担责任。

投标人须按本文件要求的格式签署，否则其递交的文件将按无效标处理，不再参与本次评选。

**十二、递交投标文件**

递交时间：2018年11月20日15时前

递交地址：安徽省招标集团股份有限公司2楼第一开标室（合肥市包河大道236号）

递交方式：现场送达

**十三、开评标**

1、开标时间：2018年11月20日15时

2、开标地点：安徽省招标集团股份有限公司2楼第一开标室（合肥市包河大道236号）

3、开标程序：

1）查验投标人代表法人身份证明（或授权书）及身份证（法人身份证明或授权委托书装订在标书内同样有效）；

2）检查标书密封情况，并签字确认；

3）拆封投标文件，宣读投标人名称、投标报价和投标文件的其他主要内容；

4）评标委员会对投标文件进行评审；

5）宣布中标单位名称，开标会结束。

**十四、联系方式**

招标人：凤阳县中医院

地  址：凤阳县府城镇文昌街58号

联系人：张主任

电  话：13955066985

**投标文件格式**

工程

投  标  文  件

 投标人：                            （盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：                （签字）

        年        月        日

**一、法定代表人身份证明**

投标人名称：

单位性质：

地址：

成立时间：          年        月        日

经营期限：

姓名：          性别：         年龄：        职务：

系                              （投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

           投标人：                    （公章）

                      年       月       日

附：法人身份证复印件

**授权委托书**

本授权委托书声明：我         （姓名）系      （投标人名称）的法定代表人，现授权委托        （单位名称）   的     （姓名） 为我公司法定代表人授权委托代理人，参加      招标人     的           工程 的投标活动。代理人在投标、开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。

代理人无转委托权，特此委托。

      授权代理人：                 （签字）

投  标  人：                 （盖章）

法定代表人：               （签字或盖章）

日      期：        年    月    日

附：授权委托人身份证复印件

**二、投 标 函**

致：                （招标人名称）

1、根据你方            项目招标文件，遵照《中华人民共和国招标投标法》等有关规定，经踏勘项目现场和研究上述招标文件的投标须知、合同条件、技术规范和其他有关文件后，我方愿意按照招标文件的要求承担本项目招标范围内所有的工作**。**

投标总报价：大写        元 （小写       元）。

工期：   （日历天）。

质量标准：             。

2、我方已详细审核全部招标文件及有关附件，承诺遵守招标文件所有条款规定。一旦我方中标，我方将派出        为本工程项目负责人，并在招标文件规定的期限内完成招标范围内的施工。

3、一旦我方成为合同签字人，我方将严格履行合同规定的责任和义务。

4、我方为本项目提交的投标文件一式四份，其中正本一份、副本三份。

5、我方愿意提供可能另外要求的、与招标投标有关的文件资料，并保证我方已提供和将要提供的文件是真实的、准确的。

投标人：                    （盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：          （签字）

单位地址：

邮政编码：            电话：

日期：        年        月        日

**三、投标单位营业执照、资质证书、安全生产许可证、项目经理注册建造师证书及安全生产考核合格证书（B）证（复印件加盖公章）**

**四、工程量清单报价书及材料品牌表（加盖公章）**

**五、技术部分**

**六、投标人认为需要提供的其他材料**

注意：

1、法定代表人参加开标会，提供法定代表人身份证明和本人身份证原件（或委托代理人参加开标会，提供法人授权委托书和本人身份证原件）注：法人身份证明或授权委托书装订在标书内同样有效。

2、投标人以上材料须签字盖章齐全（包括封面），按顺序装订后密封于包装袋内，并在包装袋封口处加盖投标单位公章（一正三副）。